

Sparkleprint™

ESPECIFICACIONES

Composición	Espesor Medio	Transportador	Certificaciones
PU	190 micras	Poliéster no adhesivo	REACH compliant VEGANOK AZIENDA N. 1004

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

SE APLICA SOBRE	AJUSTES DE CORTE			INSTRUCCIONES DE PLANCHADO			
algodón, poliéster, mezcla/algodón poliéster	Cuchilla	Presión	Velocidad	Tiempo	Temperatura	Presión	Pelar
	60°	70 - 80 gf	15 cm/seg	15 segundos	155°C (311°F)	Media (2,5/3,5 bar)	en caliente

- Imprimir utilizando perfil COLORPRINT PU, cortar y retirar el exeso de material
- Retirar la impresión del transportador con la ayuda de TTD Easy
- Para obtener el mejor resultado: Precalentar la plancha inferior a 155°C durante 20 segundos
- Colocar la decoración sobre la tela
- Aplicar siguiendo los parámetros recomendados
- Retirar el TTD en caliente

PUNTOS FUERTES

- Efecto Sparkle
- Colores brillantes intensos

NOTA: Recomendamos realizar una prueba antes de la producción

CICLO DE VIDA DEL PRODUCTO E INSTRUCCIONES DE LAVADO

Lavado	Planchado	Secado	Lavado en seco	Durabilidad	Temperatura Almacenaje	Condiciones Almacenaje	Bobina
hasta 60°C, al revés	Sí, al revés	Sí, (programa algodón)	NO	hasta 2 años	Entre 18°C y 26°C	Evitar luz solar y polvo	Posición Vertical

- Esperar 24 horas después de la primera aplicación antes del lavado
- Seguir las instrucciones de la etiqueta de la prenda
- No usar blanqueadores ni agentes químicos agresivos

Este documento puede estar sujeto a variaciones. Las versiones actualizadas están disponibles en www.siser.com
Para más información, rogamos contacten con nuestro departamento de ventas.



Siser s.r.l.
Viale della Tecnica, 18
36100 Vicenza - Italy

Tel. +39 0444.287960
Fax +39 0444.287959
info@siser.it
www.siser.com

r.e.a. vi 171856
reg. imp. vi n° 14971
c.s. € 103.300 i.v.
p.iva 01591490246



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID: 9105027958

