

SISER Digibrick® — Instrucciones de uso

Paso a paso de corte (o impresión), aplicación y cuidados. Consulta todos los datos técnicos en la ficha técnica.

1 · Preparación de la impresora

- Sube la altura de los cabezales si es posible y no utilices pinzas de sujeción desmontables.
- Haz un alineado de impresión y corte antes de imprimir, si tu equipo lo permite.
- Usa los perfiles de impresión específicos de Siser para tu impresora.

2 · Impresión y corte

- Imprime y deja secar la tinta al menos 1 minuto antes de cortar.
- Corta con cuchilla de 60°, presión 90-100 g y velocidad 10 cm/s.
- No cortes detalles inferiores a 1 cm.
- Retira el material sobrante.

3 · Transferencia

- Levanta la impresión del soporte con la cinta TTD Easy o retírala a mano.
- Para un mejor resultado, precalienta el plato inferior de la plancha a 155 °C durante 20 segundos.
- Coloca la decoración sobre el tejido; si la transfieres a mano, cúbreala con papel de horno.

4 · Aplicación

Soporte	Temperatura	Tiempo	Presión
Algodón, poliéster y mezclas	155 °C	25 s	Media (2,5-3,5 bar)

• Con cinta TTD: prensa 5 segundos, retira la cinta, cubre el diseño con papel de horno y vuelve a prensar 20 segundos más.

5 · Retirada

Retira la cinta o el papel en caliente.

Lavado y cuidados

- Espera 24 horas antes del primer lavado.
- Lava hasta 60 °C, preferiblemente del revés.
- Se puede planchar del revés y usar secadora (programa de algodón). No limpiar en seco.
- No uses lejía ni agentes químicos agresivos.

Almacenamiento

- Conserva el material entre 18 °C y 26 °C, protegido de la luz solar y del polvo.
- Vida útil: hasta 2 años. Guarda las bobinas en posición vertical.

Consejos

- Utiliza siempre los perfiles de impresión específicos de Siser para tu impresora.
- No es compatible con tintas HP Latex.

Dada la gran variedad de tintas e impresoras, recomendamos hacer siempre una prueba antes de iniciar una producción.