# SEFA iCAP E — Manual de usuario

Traducción al español del manual de usuario oficial de SEFA.

## Instrucciones de uso — gama INITIUM (iCAP E / iMUG C)

Versión del documento original: v. 19031.

## Preparación para el trabajo

Conecte la plancha a una toma de corriente adecuada y asegúrese de que la zona de trabajo está despejada.

Al encender la plancha, la pantalla principal muestra «-In P» mientras la unidad se inicializa y realiza algunas comprobaciones internas. Pasados unos segundos, la indicación «-In P» cambia al número «-400» mientras continúan las comprobaciones. Después, la unidad muestra en la pantalla principal la temperatura real del plato en grados centígrados (Celsius) y, en la pantalla auxiliar verde, la temperatura objetivo o la última fijada, por ejemplo «-165».

Con el botón azul «SET» se accede a uno de los dos modos de ajuste: «-SP», relativo a la temperatura de la plancha, y «-ST», relativo al tiempo. El tiempo y la temperatura se ajustan con las flechas arriba y abajo, de color naranja, situadas junto al botón azul en la consola de control. Pulsando varias veces el botón azul se pasa por los dos modos anteriores y por el modo de funcionamiento, que muestra la temperatura actual del plato en grados centígrados (por ejemplo, «-140»). El valor «-In P» debe ajustarse a 20.

## Ajuste de temperatura, presión y tiempo

El buen resultado depende de la combinación de tiempo, presión y temperatura. Consulte la ficha técnica de su material de transferencia y haga pruebas hasta obtener el resultado que busca.

## Uso

- Levante la maneta de la plancha y coloque el artículo que desea imprimir sobre la alfombrilla de goma, con el transfer con la cara de color hacia abajo y bien posicionado sobre el artículo. La presión se ajusta experimentando con el tornillo de presión indicado en la ilustración. El tiempo también se ajusta por prueba con el temporizador de la unidad. Cuando transcurre el tiempo fijado suena una alarma; el ciclo arranca automáticamente al bajar la maneta.
- Transcurrido el tiempo necesario, levante la maneta y retire el artículo impreso.

## Solución de problemas

| Problema | Solución |
|---|---|
| **La pantalla no se enciende al conectar la plancha** | Compruebe la conexión a la red eléctrica y los fusibles |
| **—** | Es necesario lubricar |

## Especificaciones y aviso de seguridad

El manual recoge dos tablas de especificaciones, una por cada máquina de la gama (iCAP E e iMUG C), sin indicar el nombre del modelo en cada tabla:

| Especificación | Tabla 1 | Tabla 2 |
|---|---|---|
| **Tensión necesaria** | CA 220 – 240 V / 50 Hz | CA 220 – 240 V / 50 Hz |
| **Potencia** | 450 W | 300 W |
| **Rango de temperatura** | 0 – 250 °C | 0 – 250 °C |
| **Control de tiempo** | 0 – 999 segundos | 0 – 999 segundos |
| **Dimensiones con embalaje** | 530 × 630 × 370 mm | 310 × 250 × 380 mm |
| **Peso** | 16 kg | 5 kg |

## Pantalla de control

Todas las operaciones de tiempo y temperatura se ajustan con el teclado de control. La presión se ajusta mecánicamente con el tornillo de presión indicado en las ilustraciones.

| | |
|---|---|
| **Selector MODE** | Muestra «SP» para ajustar la temperatura o «ST» para ajustar el tiempo |
| **Selector UP (arriba)** | Aumenta el valor (tiempo o temperatura, según el modo seleccionado) |
| **Selector DOWN (abajo)** | Disminuye el valor (tiempo o temperatura, según el modo seleccionado) |

## Plancha iCAP E: componentes

- Maneta
- Zona calefactora
- Plato de trabajo
- Reloj de tiempo y temperatura
- Interruptor eléctrico
- Conector

## Plancha iMUG C: componentes

- Maneta
- Ajuste de presión
- Pantalla de control
- Manta calefactora
- Interruptor eléctrico
- Conector

## Tornillo de transporte

Antes de poner en marcha la máquina por primera vez, retire el tornillo de transporte. Solo lo lleva la plancha iCAP E: mantiene el brazo unido al sistema electromagnético por seguridad durante el transporte.

- Desenrósquelo mientras sujeta el brazo en posición cerrada.
- No pierda el tornillo: puede necesitarlo si vuelve a transportar la máquina.
- Después de quitar el tornillo, suelte el brazo con suavidad.
- La plancha está lista para trabajar.

## Contacto

| | |
|---|---|
| **Fabricante** | SEFA SAS · Z.I. Pastabrac · 11260 Espéraza (Francia) |
| **Teléfono** | +33 4 68 74 05 89 |
| **Correo electrónico** | sales@sefa.fr · support@sefa.fr |
| **Web** | www.sefa.fr |

Traducción al español del manual original en inglés «INITIUM MANUEL v-0319» de SEFA.