

CONDICIONES DE GARANTÍA

El periodo de garantía comienza el día de la puesta en servicio del equipo en las instalaciones del usuario, acreditada por la devolución de la tarjeta de garantía y el albarán de entrega, por un periodo de dos años para un uso corriente de 8 horas diarias, es decir, 3000 horas.

La garantía se limita estrictamente a nuestros equipos, contra los defectos de material y de ejecución.

Corresponde al comprador demostrar dichos defectos.

Nuestra responsabilidad se limita a la obligación de rectificar o sustituir gratuitamente las piezas reconocidas como defectuosas por nosotros, sin que se nos pueda reclamar indemnización alguna por ningún motivo.

Las piezas sustituidas durante la garantía:

- Sigue siendo de nuestra propiedad,
- Están sujetas a la facturación de un depósito

El crédito de anulación se activa en cuanto se devuelven las piezas defectuosas.

La devolución deberá producirse UN MES COMO MÁXIMO después de la intervención.

LA GARANTÍA NO CUBRE :

Los suministros comerciales consumibles como:

- Fusibles, LEDs, juntas, mangueras, boquillas, filtros...
- Los suministros que no son de nuestra fabricación pura, se someten a la garantía de su fabricante.

LA GARANTÍA NO SE APLICA :

Las sustituciones o reparaciones derivadas del desgaste normal de los equipos y máquinas, los daños o accidentes causados por negligencia, falta de supervisión o mantenimiento, uso defectuoso o modificaciones sin nuestro consentimiento por escrito.

En el caso de un defecto derivado de los materiales suministrados por el comprador, o de un diseño impuesto por éste.

Reparaciones derivadas de daños o accidentes durante el transporte.

Operaciones de mantenimiento y ajuste inherentes al uso de la máquina, e indicadas en el manual de mantenimiento, como

- Ajustes intermedipos
- apriete de tubos, etc. ...



En el caso de las máquinas neumáticas, cualquier rastro de aceite de tergente en el circuito neumático inhibe las condiciones de garantía mencionadas anteriormente.

Para cualquier información técnica o pedido de piezas de recambio,
indique la referencia de la máquina y su número de serie.

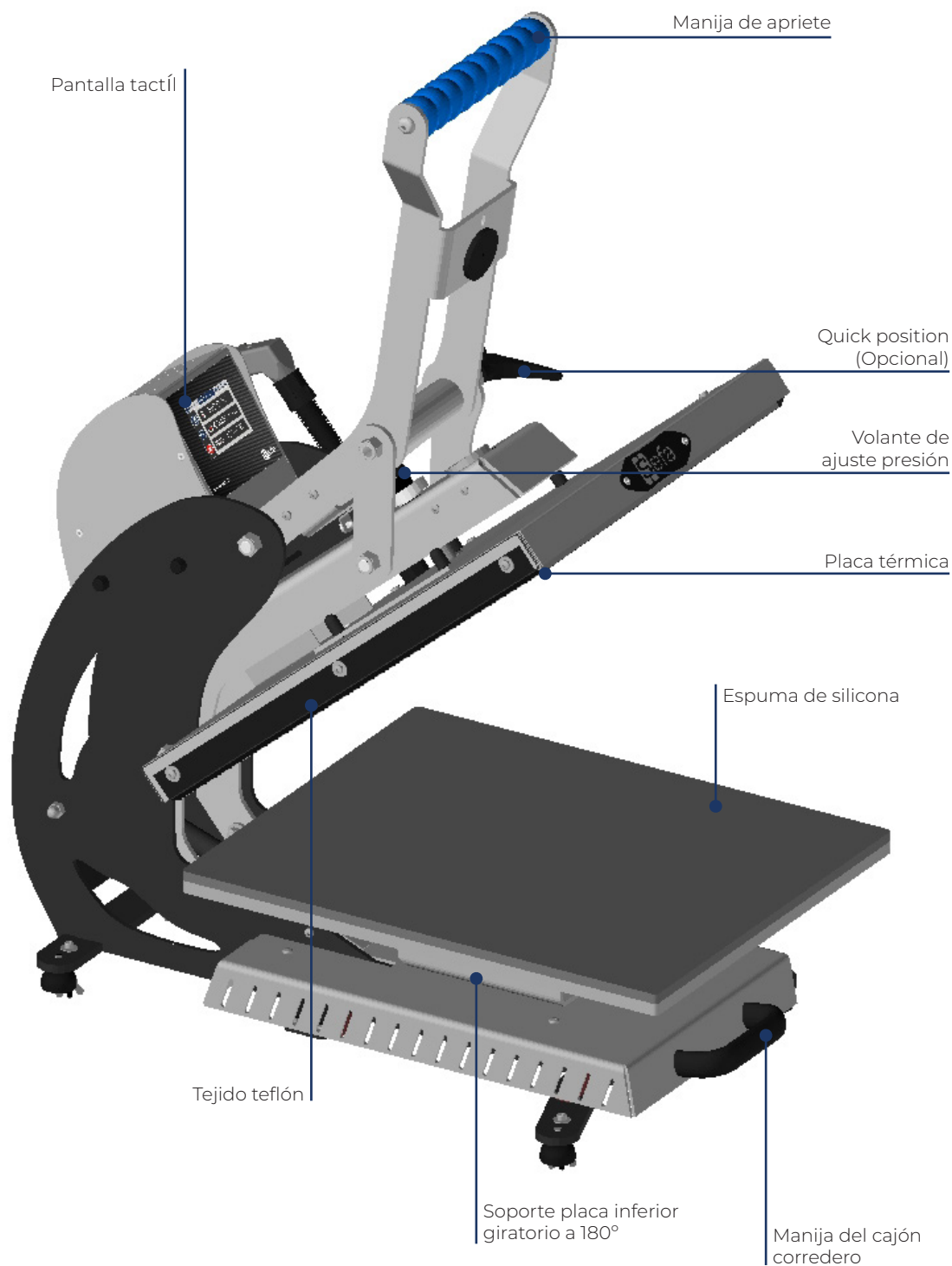
CARACTERÍSTICAS

Características	
Peso en funcionamiento	57 kg
Altura	969 mm
Profundidad	830 mm
Anchura	439 mm
Dimensiones de la placa	400 x 500 mm
Alimentación eléctrica	220/240 V single phase + ground 50/60 Hz
Potencia	GPX : 3200 W / Standard : 2500 W
Amperaje	GPX : 14 A / Standard : 11 A
Alimentación eléctrica (Versión US)	110/120 V single phase + ground 50/60 Hz
Potencia (Versión US)	1750 W
Amperaje (Versión US)	16 A
Controlador electrónico temperatura	
Preciso a	+/- 1%
Ajustable de	0 °C - 220 °C
Temporizador electrónico	
Preciso a	+/- 1%
Ajustable de	0 s - 59 min 59 sec
Condiciones de utilización	
Ruido	< 70 dB (A)
Temperatura ambiente de utilización	10 °C - 35 °C
Higrometría	< 90%
Esfuerzo de planchado máx.	450 g/cm ²

Documento no contractual : en función del progreso técnico, nos reservamos el derecho de modificar las características de nuestros productos.

ASPECTOS GENERALES

Esta termoencoladora ha sido diseñada para llevar a cabo una producción intensiva respetando el artículo L 233-5 del código del trabajo, para garantizar la seguridad del usuario. Esta prensa ha sido diseñada para que un operario trabaje frente a la máquina.



SEGURIDAD

Se recomienda leer atentamente las «instrucciones de uso» antes de comenzar cualquier operación de planchado. La plancha debe utilizarla una persona habilitada y que haya sido informada de los riesgos que puede provocar un uso inadecuado del material. Los ajustes (neumáticos, eléctricos y mecánicos) realizados por nuestros técnicos en el taller, así como los dispositivos de seguridad instalados en la máquina, no deben modificarse en ningún caso. De lo contrario, la sociedad SEFA no se hará responsable de ningún problema relacionado con la máquina.

ESTE DISPOSITIVO ESTÁ DISEÑADO PARA SER UTILIZADO POR UN SOLO USUARIO CUALIFICADO

a. Símbolos internacionales



b. Puntos importantes

Dotarse de equipos de protección individual E.P.I. (guantes y gafas, por ejemplo). No tocar las partes calientes de aparato durante el funcionamiento. No pasar las manos entre las placas una vez que el aparato esté encendido. Al manipularlo, asegúrese de que el operario no corre el riesgo de sufrir quemaduras, descargas eléctricas u otros peligros. Inspeccionar diariamente la máquina antes de lanzar la producción. En la zona que rodea la máquina, asegúrese de que no haya nadie cerca antes de ponerla en marcha.

Si la máquina no funciona correctamente, desconecte inmediatamente la alimentación eléctrica e investigue la causa (véase el capítulo «Mantenimiento» del manual).



c. Dispositivos de seguridad

Las protecciones y los dispositivos de seguridad no deben modificarse. Deben volver a montarse si se desmontan para su mantenimiento. Deben mantenerse en su sitio y en buen estado durante el funcionamiento normal.

UTILIZACIÓN

a. Instalación de la máquina

USO POR PERSONAL CUALIFICADO



¡ NO MANIPULE LA MÁQUINA POR LAS PLACAS !



Corta las correas de la caja y desatornilla los tornillos que sujetan la tapa y la campana.

Retirar la tapa y luego la campana de la caja.

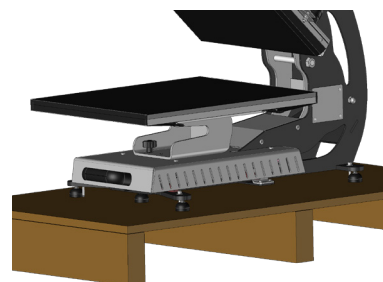
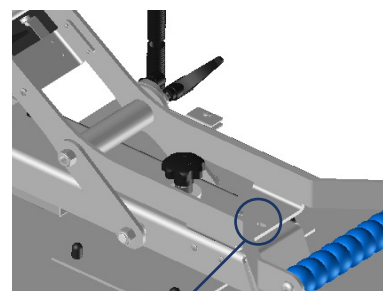
Retire la bolsa de plástico que protege la máquina.

Retire los tirafondos que fijan la máquina a su palé.

Una vez retirado el embalaje, retire el tornillo de seguridad con la llave Allen 4 suministrada.

Fijar la máquina en una mesa estable y nivelada manejándola con las barras de transporte.

Coloque y fije las placas superior e inferior si no lo ha hecho ya.



Tornillo de seguridad

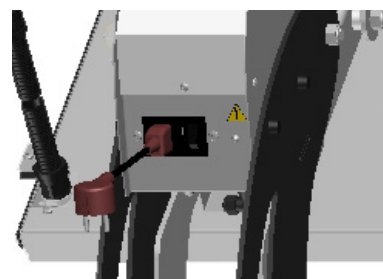
b. Puesta en marcha

Suministre energía a la máquina con el cable de alimentación suministrado.

Ponga el botón en la parte posterior del soporte en «1».

La pantalla táctil mostrará la página del panel de control.

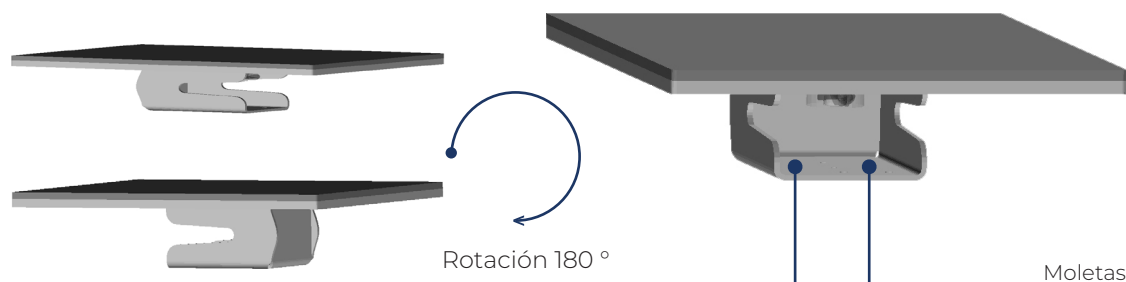
Esta máquina debe ser manejada por personal cualificado. Cuando se enciende la alimentación, el control de temperatura, la tarjeta electrónica y las fuentes de alimentación reciben energía.



c. Elección del sentido de trabajo

Esta prensa está equipada de serie con un soporte de placa inferior giratorio a 180°, lo que le permite introducir las piezas a transferir por delante o por detrás. Para invertir el sentido del soporte:

- Desenroscar las 2 moletas situadas entre el soporte y la placa inferior,
- Girar el soporte a 180°,
- Vuelva a atornillar las 2 moletas debajo de la placa inferior.

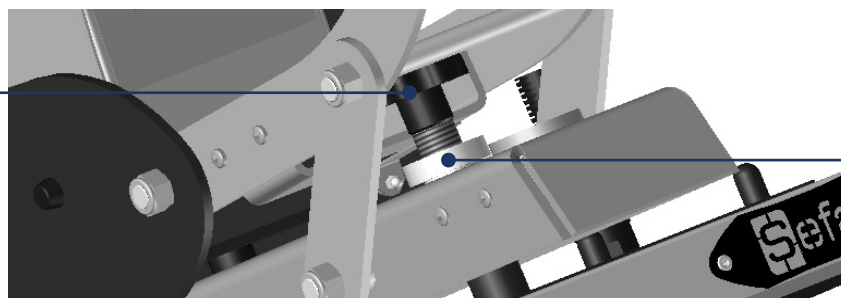


d. Ajuste de la altura de la placa térmica

La presión ejercida por la placa térmica puede modificarse en función de las necesidades del usuario. También es posible dejar un espacio entre las dos placas bajando completamente la placa de frío (espacio máximo en posición de trabajo: 15mm).

1. Aflojar el tornillo de apriete
2. Para bajar la placa térmica (y aumentar el esfuerzo de planchado), gire la moleta de ajuste presión en dirección de las manecillas del reloj.
3. Para disminuir la presión, girar en sentido contrario.
4. Apriete el tornillo de sujeción para bloquear el ajuste.

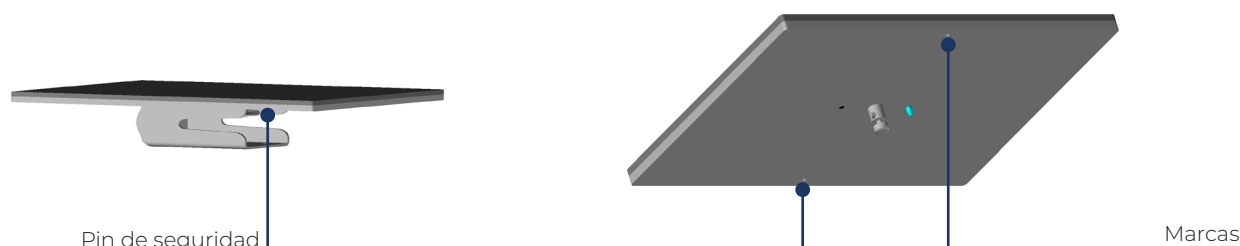
moleta de
ajuste presión



Tornillo de apriete

e. Cambio de la placa de trabajo

Para facilitar el cambio de la placa inferior, existen dos marcas debajo de la placa para posicionar correctamente las manos y retirar la placa hacia arriba.

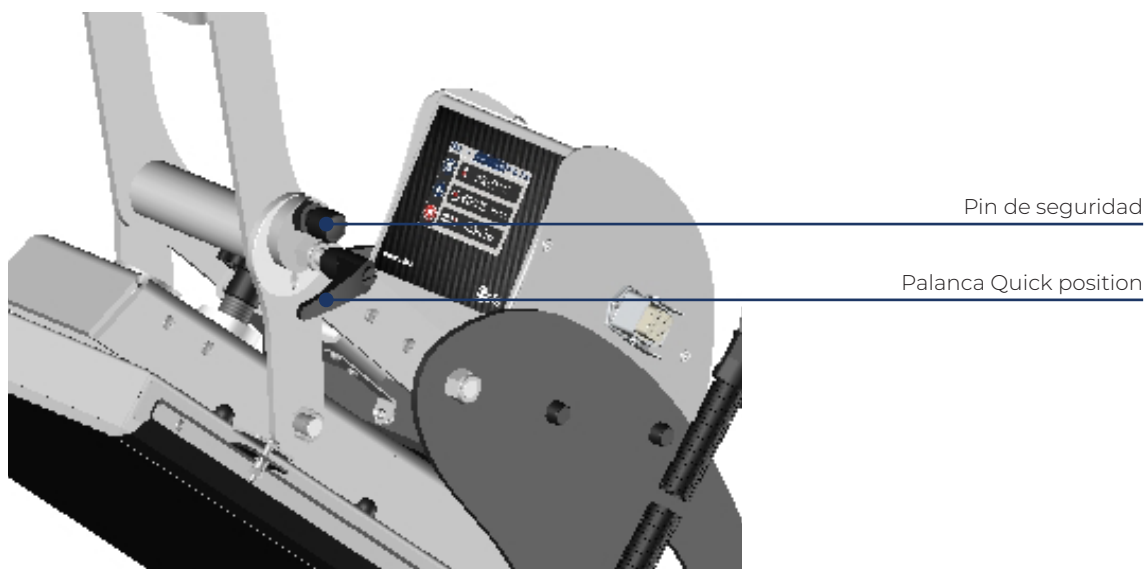


Pin de seguridad

Marcas

f. Utilización con opción «doble presión»

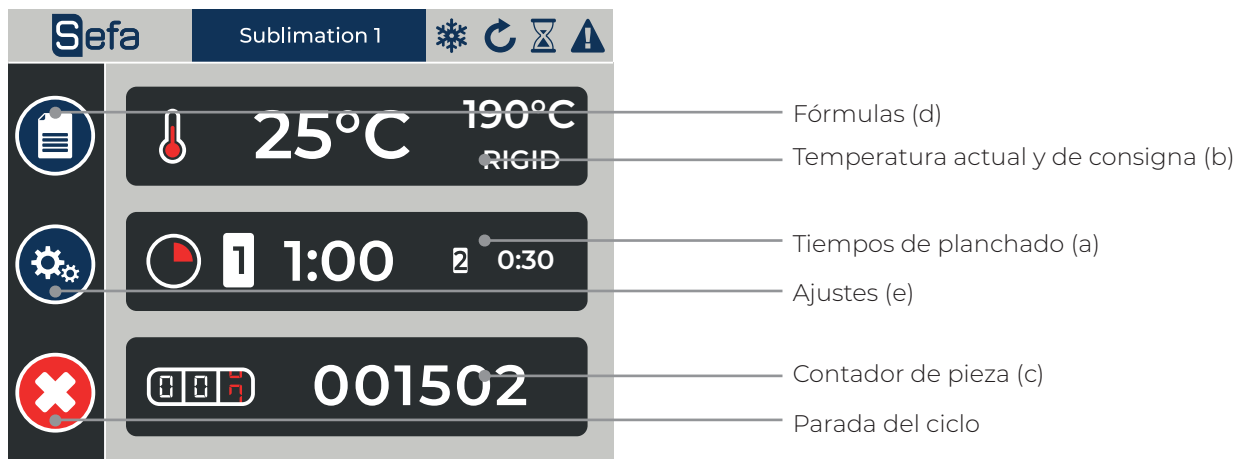
Esta prensa puede estar equipada opcionalmente con la función de «Doble presión». Esta función le permite realizar un planchado ligero y luego un planchado mayor simplemente cambiando la palanca de ajuste.



g. Ciclo de funcionamiento

1. Encienda la máquina pulsando el interruptor principal de la parte trasera.
2. Regular la temperatura.
3. Regular el tiempo de planchado.
4. Regular la presión.
5. Coloque la camiseta en la placa inferior.
6. Ajuste la hoja de transfer.
7. Baje la placa térmica utilizando la manija (una vez que la placa térmica esté a la temperatura deseada).
8. Cuando se baja la placa, el temporizador se pone en marcha.
9. Al final de la cuenta atrás, la plancha se abrirá automáticamente.
10. Si desea interrumpir el ciclo, puede hacerlo pulsando el botón stop ciclo situado en la pantalla táctil: la prensa se abrirá automáticamente en los 2 segundos siguientes.
11. La placa inferior se puede deslizar mediante la manija inferior.

PANTALLA DE CONTROL SMART TOUCH ®



a. Tiempo de planchado

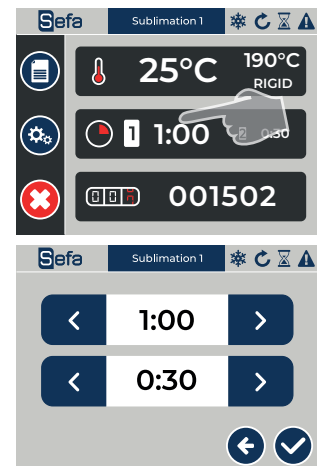
Al pulsar en esta zona, se puede ajustar el tiempo de planchado de la máquina.

El valor puede modificarse con las flechas izquierda y derecha para aumentarlo o disminuirlo.

Puede disponer de 2 tiempos de planchado consecutivos (ver « ajustes (e) ») en planchas de una sola bandeja y hasta 4 tiempos para las planchas con doble bandeja.

También puede cambiar este valor tocando el valor tiempo e introduciendo los datos exactos con el teclado táctil (4 dígitos obligatorios).

Confirme el valor que desea pulsando el botón «validar» situado en la parte inferior derecha de la pantalla.



b. Ajuste de la temperatura

Pulse el menú «temperatura» (b).

Al igual que con el tiempo de planchado, puede seleccionar la temperatura que desee mediante las flechas situadas a la derecha y a la izquierda del indicador de temperatura.

Puede hacer clic directamente encima y elegir el valor manualmente. Para temperaturas inferiores a 100°C, comience con «0» (por ejemplo: 090°C).

Seleccione el perfil que debe planchar (Textil, Rígido o DTG).



c. Contador de piezas

Este menú le permite saber cuántas piezas ha producido su máquina.

Al hacer clic en este icono, aparecen 2 contadores. Véase el funcionamiento en la tabla siguiente.

El primer contador es parcial y se puede poner a cero con la flecha de la derecha.

El segundo es un contador general. Muestra el número de piezas realizadas desde que se puso en marcha la máquina. Es permanente y no se puede reinicializar.



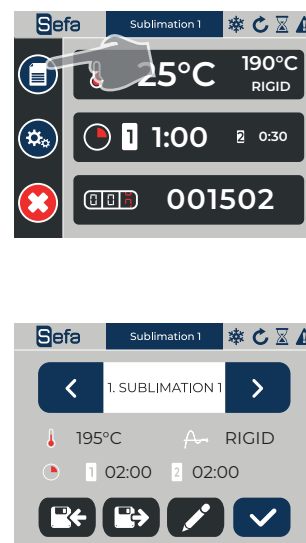
d. Fórmulas

Al pulsar el icono «fórmulas» (d), aparece este menú.

Utilice las flechas derecha e izquierda para seleccionar una de las 10 fórmulas ya creadas. Debe pulsar el icono con el disquete y la flecha que apunta a la derecha para utilizar una fórmula (cargar). Una vez hecho esto, pulse la flecha inferior izquierda para volver al menú principal.

Si desea crear/modificar una fórmula, debe ajustar en primer lugar la hora y la temperatura en la pantalla principal y luego seleccionar el emplazamiento en la memoria (1 a 5) en la pantalla de fórmulas (d). Si desea cambiar el nombre de la fórmula, pulse el lápiz. Elíjale un nombre y pulse en la parte baja derecha de la flecha para validarlo. Por último, pulse el disquete con la flecha de entrada para guardar su elección/ajuste.

Cuando la franja que contiene la fórmula actual que se está utilizando indica un asterisco al principio del nombre (*), esto informa al usuario de que los ajustes actuales no coinciden con los ajustes originales de la receta, y que los ajustes actualmente en uso no se han guardado en la receta.



e. Ajustes

En el menú principal, pulse el icono (e) para acceder a los ajustes de la máquina. Aparecen 6 posibilidades.

El botón de la rueda dentada permite cambiar los aspectos técnicos de la máquina.





- Permite elegir si la máquina produce un sonido cada vez que se toca la pantalla táctil.
- Permite activar o no una alarma cuando se va a terminar el tiempo de planchado.
- Permite elegir la unidad de temperatura: grados Celsius o grados Fahrenheit.
- Permite activar otro temporizador para el tiempo de planchado. Por lo tanto, si esta opción está activada, será posible modificar 2 tiempos en el menú del tiempo de planchado.
- La flecha que apunta a la izquierda le permitirá volver al menú anterior, la flecha que apunta a la derecha le permitirá acceder a otros ajustes.
- El parámetro situado en la parte superior izquierda informa que la máquina plancha en el intervalo de temperatura que se ha establecido. Para regular este intervalo, basta con pulsar el icono e introducir allí las 2 temperaturas deseadas. Se visualiza una alarma que no bloquea. Durante el 2º planchado, no se tiene en cuenta y permite trabajar, aunque no se alcance la consigna.
- El que está situado a la derecha le permitirá ajustar la luminosidad de la pantalla.
- La flecha que apunta a la izquierda le permitirá volver al menú anterior.

f. Otros ajustes

El icono con la hoja verde se utiliza para establecer el modo de ahorro de energía.

El operario puede activar 2 modos de ahorro de energía:

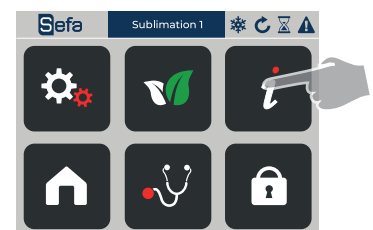
- Puesta en espera prolongada
 - ▶ Hora de puesta en espera
 - ▶ Hora de volverlo a poner en calentamiento
- Puesta en espera corta
 - ▶ Temperatura de espera (De 40°C (104°F) a 140°C (284°F))
 - ▶ Plazo de inactividad antes de la puesta en espera

La tarjeta pasa al modo ecológico sólo si está en la pantalla de inicio. Se estima que, si el usuario deja la plancha en otra pantalla, se está modificando.

Para salir de los modos de ahorro de energía actuales, basta con tocar la pantalla o iniciar un ciclo.



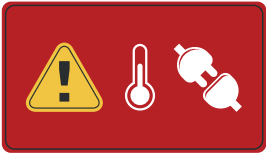
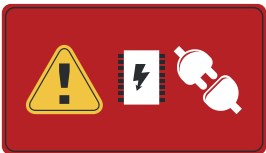
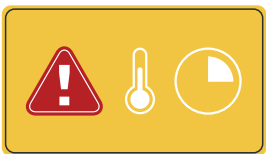
La «i» de la parte superior derecha le facilitará información clave sobre la versión del software, así como los datos de contacto de SEFA.



El botón de diagnóstico permite conocer el estado de la máquina y, por tanto, saber si existe o no un mal funcionamiento. En caso afirmativo, sírvase ponerse en contacto con el servicio postventa de su distribuidor.



g. Lista de alarmas / eventos

Alarma 01: Sonda PT100		Pérdida de la señal de la sonda (sensor o cable). La regulación del calentamiento se ha desactivado instantáneamente.
Alarma 02: Recalentamiento Temperatura superior a 220°C		Lectura de temperatura superior a 230°C. El control del calor se ha desactivado instantáneamente.
Alarma 06 : Subida de la bandeja		El FDC alto no se lee durante la fase de subida antes del final del temporizador out time subida bandeja.
Alarma 10: Problema de comunicación		Comunicación entre la tarjeta de potencia y la tarjeta pantalla interrumpida. Póngase en contacto con su minorista.
Alarma 13: Temperatura no alcanzada		Durante la subida o bajada la temperatura se dispara antes de + o - 30°C como máximo alrededor de la consigna.

Pulse la zona roja/naranja para subsanar el fallo.

MANTENIMIENTO

USO POR PERSONAL CUALIFICADO

TODOS LOS TRABAJOS DE MANTENIMIENTO DEBEN REALIZARSE CON LA MAQUINA PARADA Y CONSIGNADA (ENERGÍA ELÉCTRICA Y NEUMÁTICA DESCONECTADA)

Se recomienda tener a mano las siguientes herramientas:

- Destornillador cruciforme y plano
- Un juego de llaves planas y de tubo
- Un juego de llaves Allen
- Un multímetro

a. Sustitución de piezas usadas

- Tapete de espuma de silicona

Compruebe que la placa está fría

Asegúrese de que la superficie de la placa esté limpia.

Si fuera necesario, utilice agua jabonosa con la protección personal adecuada.

Utilizar un tubo de cola RTV-1 para pegar la espuma a la placa de aluminio (Nota: lea las instrucciones del embalaje del tubo).

El tapete y la placa deben estar limpias y secas antes de comenzar el encolado.

Extender una fina capa de cola de forma homogénea sobre la placa y aplique inmediatamente el tapete, asegurándose de que no haya burbujas de aire (Ejemplo: una espátula dentada de alicatador).

Dejar reposar toda la noche a temperatura ambiente con poca presión y sin calentar.

- Para otras piezas, póngase en contacto con su distribuidor para evaluar su sustitución o reparación.

b. Mantenimiento

Las prensas térmicas SEFA no necesitan prácticamente mantenimiento. Para estar seguro de que el funcionamiento sea correcto, siga las instrucciones preventivas que se indican a continuación:

No caliente objetos que puedan dañar o cortar el tapete de silicona o dañar el revestimiento de teflón de la placa térmica.

Periódicamente y cuando la placa esté fría, limpie la máquina con un paño limpio y agua jabonosa, utilizando las protecciones individuales adecuadas.

Cuando la placa térmica esté caliente y no se utilice, manténgala en posición alta.

DIARIAMENTE :

Limpie la espuma y el revestimiento de la placa térmica (en frío) con un paño seco o empapado en desengrasante.

Compruebe el filtro de entrada de aire en el lado izquierdo del soporte y púrguelo si hay demasiada condensación.

MENSUAL :

Compruebe la lubricación de las articulaciones.

Según el uso:

Cambiar la espuma cada 6 meses.

CONSEJOS DE INTERVENCIÓN RÁPIDA



Todas las reparaciones de mantenimiento deben realizarse con la máquina parada (energía eléctrica y neumática detenida). La placa térmica puede causar quemaduras. El operario debe asegurarse de que su temperatura sea inferior a 25°C en la pantalla, antes de cualquier manipulación.

Síntomas	Posibles averías	Reparación
La placa ya no se calienta	El fusible no funciona	Si no se enciende ninguna luz en la plancha, compruebe el fusible y cámbielo si fuera necesario. FUSIBLE GENERAL situado en un alojamiento junto al enchufe del cable de alimentación (16A) para acceder a él, retire el cable de alimentación y, a continuación, levante el alojamiento del fusible con la punta de un bolígrafo o un destornillador. Encontrará una mecha de repuesto en el tubo cuadrado, para sustituir el que se encuentra en la mordaza
	La tarjeta está defectuosa	Comprobarla y si fuera necesario cambiarla.
	El termopar está fuera de servicio (sonda dañada)	Cambio de la sonda de temperatura.
La placa se recalienta	La tarjeta está defectuosa	Cambiar la tarjeta
El temporizador no tiene cuenta atrás	El fin de carrera no está activado	Compruebe si el fin de carrera está delante de su imán.
El zumbador suena continuamente mientras la plancha está abierta.	El imán del fin de carrera está mal ajustado.	Comprobar la posición del imán Cambiar el fin de carrera
La placa no se mantiene en la posición baja	El fin de carrera está defectuoso.	Cambiar el fin de carrera
	El electroimán magnético no está alimentado o está defectuoso	Compruebe las conexiones.
El cajón no se mantiene en su sitio	Comprobar las correderas	Engrasar o cambiar las correderas
	Comprobar los imanes	Cambiar o volver a montar los imanes.