

FOREVER Subli-Light (No-Cut) — Ficha técnica

Sistema de un solo papel para sublimar sobre algodón blanco y claro, poliéster blanco, fieltro y madera, sin corte ni pelado.

Datos del producto

Fabricante	FOREVER GmbH (Alemania)
Sistema	1 papel (No-Cut): sin corte, sin pelado y sin fondo
Formatos	DIN A4 y DIN A3 (también Letter, Tabloid y rollos de 43 y 61 cm x 25 m)
Impresoras	Inyección de tinta con tinta de sublimación
Soportes	Algodón blanco y claro, poliéster blanco, fieltro, madera y más
Temperatura de aplicación	170-190 °C (textil) · 180 °C (madera, fieltro, gorras)
Lavado	Hasta 40 °C

Ajustes de impresión

- Modo de imagen: en espejo.
- Modo de impresión: en Sawgrass SG400/800 y SG500/1000, usa Virtuoso Print Manager / Sawgrass Print Manager con el perfil FOREVER. En el resto de impresoras de sublimación, ajustes estándar y controlador estándar. En la web de FOREVER hay instrucciones (en inglés) para instalar Sawgrass Print Manager y Virtuoso Print Manager.
- Calidad de impresión: Priority Quality (prioridad calidad) · ajuste de papel: Ink-Jet Normal Paper (papel normal de inyección) · perfil de color ICC: desactivado.
- Tipo de imagen: solo gráficos vectoriales de colores planos. No es adecuado para fotografías ni colores claros.
- Carta de colores: imprime primero una carta de prueba y transfírela, a ser posible, a un textil blanco, para conocer la gama de colores que reproduce tu sistema. En la web de FOREVER está disponible la carta «Subli-Light & Subli-Dark (No-Cut) Glitter Color Chart».

Activar el perfil FOREVER en Sawgrass Print Manager

- Descarga gratis Sawgrass Print Manager (SPM) desde sawgrassink.com.
- Comprueba que usas la versión más reciente (terminada en .1717 o superior).
- Haz clic derecho sobre el icono de SPM en la barra de tareas, entra en option y después en edition.
- Escribe «Forever» en el campo activate new edition para activar los perfiles.
- Quedan disponibles los ajustes «Cotton» y «Subli-Light (No-Cut)», pensados para aumentar la tasa de transferencia con Subli-Light (No-Cut) y Subli-Light (No-Cut) Glitter.

Proceso de transferencia sobre textil

- Precalienta la plancha, incluida la placa metálica que hay bajo la goma.
- Prepresa el textil de 15 a 30 segundos.
- Coloca el papel transfer sobre el textil y transfiere inmediatamente, mientras la impresión sigue húmeda.
- Prensa de 20 a 30 segundos.
- Retira el papel en caliente pasados unos 2 segundos. No saques la camiseta de la plancha antes de retirar el papel.
- Para mejorar la resistencia al lavado, coloca una hoja de Matt Finish Economy o Glossy Finishing (cara brillante hacia abajo) sobre el diseño y prensa de nuevo 30 segundos a presión alta.
- Estira la camiseta mientras aún está caliente para conseguir un tacto más suave.

Tabla 1 · Ajustes de la plancha para textil

Parámetro	Plancha automática	Plancha manual
Presión	2-3 bar (29-44 PSI), media	Media
Temperatura	170-190 °C (338-374 °F)	170-190 °C (338-374 °F)
Tiempo	20-30 s	20-30 s
Fijación	30 s a presión alta	30 s a presión máxima

Lavado, secado y planchado

- Lavado: hasta 40 °C en programa de ropa delicada/en frío, con la prenda del revés. Sin suavizante ni detergente líquido.
- Secado: no usar secadora; se recomienda tender.
- Planchado: cubre la impresión con papel de horno.

Atención

- No todos los colores se transfieren. Crea y elige diseños con alta carga de tinta.
- Transfiere justo después de imprimir: cuanto más tiempo pase antes de prensar, menos tinta se transfiere.
- No uses negro compuesto: puede volverse marrón al cabo de unas semanas o lavados.

Otros soportes

Subli-Light (No-Cut) está indicado para algodón blanco y de color claro, poliéster solo blanco, fieltro, madera y más.

Tabla 2 · Madera (5 mm)

- Prepresa ambas caras 30 segundos para que la madera no se curve; después prensa con los valores de la tabla y retira el papel inmediatamente, en caliente.
- El papel transfer debe ser más grande que la pieza de madera para evitar restos en los bordes.
- Usa guantes resistentes al calor: hay que sujetar la madera al retirar el papel.

Parámetro	Plancha automática	Plancha manual
Presión	2-3 bar (29-43,5 PSI), media	Media
Temperatura	180 °C (356 °F)	180 °C (356 °F)
Tiempo	30 s	30 s
Fijación (opcional)	10 s a presión ligera	10 s a presión ligera

Tabla 3 · Fieltro

- Prepresa 30 segundos, prensa con los valores de la tabla y retira el papel inmediatamente, en caliente.
- Con demasiada presión, el recubrimiento puede pasar también a las zonas no impresas.

Parámetro	Plancha automática	Plancha manual
Presión	2-3 bar (29-43,5 PSI), media	Media
Temperatura	180 °C (356 °F)	180 °C (356 °F)
Tiempo	30 s	30 s
Fijación (opcional)	10 s a presión ligera	10 s a presión ligera

Tabla 4 · Gorras

- Prepresa 30 segundos, prensa con los valores de la tabla y retira el papel inmediatamente, en caliente.

Parámetro	Plancha automática	Plancha manual
Presión	1-2 bar (14,5-29 PSI), ligera	Ligera
Temperatura	180 °C (356 °F)	180 °C (356 °F)
Tiempo	10-15 s	10-15 s
Fijación (opcional)	5 s a presión ligera	5 s a presión ligera

Consejos

- Impresión a doble cara: mete la camiseta por encima del plato inferior de la plancha para que solo reciba calor una cara; así no se «borra» el diseño de la otra.
- Amarilleo: si la camiseta amarillea, coloca una pieza de tela no tejida (fleece/entretela) sobre ella durante la transferencia.
- Pruebas previas: haz pruebas de transferencia y de lavado con todos los materiales antes de producir en serie.

Los valores son de referencia: cada combinación de impresora, tinta, plancha y tejido puede requerir ajustes. Haz siempre pruebas antes de una producción. Soporte técnico del fabricante: support@forever-ots.com.