

FOREVER Multi-Trans PRO — Ficha técnica

Papel transfer láser de un solo papel para superficies rugosas y sensibles al calor. Sin recorte ni pelado, bajas temperaturas y retirada en caliente.

Datos del producto

Fabricante	FOREVER GmbH (Alemania)
Sistema	1 papel, sin recorte ni pelado, fondo transparente
Formatos	DIN A4 y DIN A3 · paquetes de 20 o 100 hojas
Impresoras	Láser con tóner blanco (CMYW), 5 colores (CMYKW) y láser CMYK compatibles
Temperatura de aplicación	De 110 a 160 °C según el soporte
Retirada	En caliente o templada
Soportes	Madera, papel, cartulina, aluminio, vidrio, espejos, cuero, corcho, tazas, posavasos, servilletas, vasos de PP, tapas de libro
Accesorio recomendado	Almohadilla de silicona (Speedy)

Ajustes de impresión por modelo

Impresora	Ajustes del controlador
OKI PRO8432WT (tóner blanco)	Imagen en espejo · tipo de soporte: Rough · bandeja multipropósito · papel de color +1 · alimentación hoja a hoja · gramaje: Ultra Heavy 2
OKI PRO9541WT (tóner blanco)	Imagen en espejo · tipo de soporte: Rough · relleno de blanco: máx. 60 % · bandeja multipropósito · densidad del blanco: -3 · hoja a hoja · gramaje: Ultra Heavy 3 · Media Adjust: +3 · UH Media Adjust Mode: +3 · Heavy Media Mode: activado · Specific Media Feed Mode: MPTray 5 · ajuste de color del papel: +3
OKI C834 (serie C8X4)	Imagen en espejo · tipo de soporte: UserType 8 · bandeja multipropósito
OKI PRO7411/711WT y PRO9420/920WT	Imagen en espejo · tipo de soporte: UserType 1 · bandeja multipropósito · densidad del tóner blanco: -2 · hoja a hoja
FOREVER TRANSFERRIP (sistema de 1 papel)	Imagen en espejo · tipo de soporte: UserType 1 · detección automática de bandeja · relleno de blanco: máx. 180 % · hoja a hoja
FOREVER TRANSFERRIP 5C	Imagen en espejo · tipo de soporte: UserType 7 · detección automática de bandeja · relleno de blanco: máx. 180 % · hoja a hoja
Otros modelos	Tipo de papel: Transparency/Heavy Paper 3 o similar. Consulta a tu distribuidor si tu impresora láser CMYK es compatible.

Proceso de transferencia

1. Prepresado: prepresna el soporte con la almohadilla de silicona recomendada y los valores de la tabla.
2. Colocación: pon el diseño con la cara impresa hacia abajo sobre el soporte y fíjalo con cinta resistente al calor si es necesario.
3. Presado: prensa con los parámetros de la tabla, cubriendo con la almohadilla de silicona recomendada.
4. Retirada: retira el papel transfer según la tabla. En este momento el soporte está muy caliente: toma precauciones al manipularlo.
5. Re-presado: si la tabla lo indica, vuelve a presar a la temperatura del paso 3 durante unos 2-5 s.

Tabla de soportes

Soporte	Temp.	Preprensado + prensado	Presión	Almohadilla	Retirada CMYK	Retirada CMYW	Re-prensado
Madera	135 °C (275 °F)	20 + 30-35 s	Media	—	Templada	Caliente	No
Papel	135 °C (275 °F)	2 + 5-10 s	Media/alta	—	Templada	Caliente	No
Cartulina	135 °C (275 °F)	2 + 15-20 s	Media/alta	—	Templada	Caliente	No
Aluminio	135 °C (275 °F)	0 + 90 s	Alta	Speedy	Caliente	Caliente	No
Vidrio	135 °C (275 °F)	45 + 45-60 s	Alta	Speedy	Templada	Caliente	No
Cuero	135 °C (275 °F)	5 + 10-15 s	Media	—	Templada	Caliente	No
Corcho	135 °C (275 °F)	30 + 35 s	Media/alta	Speedy	Templada	Caliente	Sí
Tazas	160 °C (320 °F)	0 + 60 s	Alta	De plancha de tazas	Templada	Caliente	No
Espejos	135 °C (275 °F)	45 + 45-60 s	Alta	Speedy	Templada	Caliente	No
Posavasos	135 °C (275 °F)	2 + 15-20 s	Media/alta	—	Templada	Caliente	No
Servilletas	135 °C (275 °F)	2 + 5-10 s	Media	—	Templada	Caliente	No
Vasos de plástico (PP)	110 °C (230 °F)	0 + 180 s	Media	De plancha de tazas	Templada	Caliente	No
Tapas de libro (sin recubrimiento)	135 °C (275 °F)	20 + 30-35 s	Media	—	Templada	Caliente	No

«Speedy» = almohadilla de silicona FOREVER Speedy. «De plancha de tazas» = almohadilla propia de la plancha de tazas. «—» = sin almohadilla. Las columnas de retirada indican cómo retirar el papel según se imprima con impresora CMYK o con tóner blanco (CMYW).

Consejos

- Superficie limpia. Elimina polvo, recubrimientos, productos químicos y grasa del soporte. Las superficies de metal y vidrio pueden limpiarse con alcohol.
- Almohadilla de silicona. Ayuda a repartir el calor de forma uniforme sobre el transfer; ten en cuenta que, al usarla, los parámetros de prensado pueden variar.
- Partículas sobrantes. Si se transfieren partículas de más, se eliminan fácilmente frotando con un paño.
- Precaución. Tras la retirada, el soporte está muy caliente.

IMPORTANTE: los valores son orientativos. Haz pruebas con cada material e impresora antes de producir en serie. Contacto técnico del fabricante: support@forever-ots.com · www.forever-ots.com/contact. En España: M2M Sistemas, distribuidor oficial.