

FOREVER Laser-Dark New Generation — Ficha técnica

Papel transfer blanco opaco de 1 papel para impresoras láser, con mayor resistencia al lavado en equipos sin aceite de silicona. Impresión sin espejo.

Datos del producto

Fabricante	FOREVER GmbH (Alemania)
Sistema	1 papel · papel transfer blanco opaco
Formatos	DIN A4 y DIN A3
Impresoras	Láser en blanco y negro y CMYK; especialmente láser color con fijación a alta temperatura, con o sin aceite de silicona
Soportes	Algodón 100 % negro, oscuro y de color, cuero, tela vaquera
Temperatura de aplicación	200 °C
Lavado	Hasta 40 °C (instrucciones de 10/2019)

Ajustes de impresión

- Modo de imagen: sin espejo (impresión normal).
- Ajustes de papel: bandeja multipropósito (bypass), tipo de papel «Heavy Paper» (papel grueso) o similar.

Proceso A · Transferencia de imágenes

- Imprime el diseño en el papel transfer y recorta todas las zonas que no deben transferirse.
- Retira el papel soporte (dorso) y coloca la lámina impresa sobre la camiseta.
- Cubre el diseño con 1 hoja de papel siliconado (Glossy Finish o Matt Finish Economy) y 10 hojas de papel normal.
- Prensa con los valores de la tabla.
- Retira las 10 hojas de papel normal. Deja que se enfríe por completo y, después, retira el papel siliconado; así evitas que el tóner se pegue a él.
- Cubre la camiseta con una hoja de papel siliconado y vuelve a prensar 40 segundos (fijación).
- Frota el papel siliconado con un trapo hasta que el tóner se haya enfriado por completo y retíralo; así el tóner no se queda pegado al papel siliconado.

Proceso B · Diseños con plóter de corte

- Imprime el diseño con marcas de esquina (marcas de registro) en el papel transfer.
- Corta el diseño con un plóter de corte con lector óptico, guiándote por las marcas de esquina.
- Pela (elimina) todas las zonas que no deben transferirse.
- Frota cinta de transporte (application tape) sobre el diseño ya pelado.
- Separa la cinta de transporte del papel soporte.
- Coloca la cinta con el diseño sobre la camiseta.
- Cubre con 10 hojas de papel normal.
- Prensa con los valores de la tabla.
- Deja que se enfríe por completo antes de retirar la cinta de transporte.
- Cubre la camiseta con una hoja de papel siliconado y vuelve a prensar 40 segundos.
- Frota el papel siliconado con un trapo hasta que el tóner se haya enfriado por completo y retíralo.

Tabla · Parámetros de prensado — LASER-DARK NEW GENERATION (sistema de 1 papel, algodón negro, oscuro y de color)

Parámetro	Plancha automática	Plancha manual
Presión	5 bar (72 PSI) como máximo	—
Temperatura	200 °C (392 °F)	200 °C (392 °F)
Tiempo de transferencia	10-15 s	10-15 s
Fijación	40 s	40 s

El documento original solo indica la presión para la plancha automática (5 bar como máximo). Con plancha manual, ajusta la presión mediante pruebas.

Cuidados de la prenda

- Lavado: hasta 40 °C, en programa de lavado en frío y con la prenda del revés. No uses suavizante ni detergente líquido.
- Secado: no uses secadora; se recomienda tender la prenda.
- Planchado: cubre el estampado con papel de horno antes de planchar.

Consejos

- Haz pruebas de transferencia y de lavado con todos los materiales antes de empezar una producción en serie.
- Estampado por las dos caras (delante y detrás): coloca la camiseta sobre el plato inferior de modo que solo se caliente una cara; así el diseño del otro lado no vuelve a prensarse.
- Prendas que amarillean: coloca un trozo de forro polar (fleece) sobre la prenda durante la transferencia.

Gorras oscuras (artículo técnico de FOREVER, 05/2024): imprime con impresora láser CMYK, recorta a tijera o con plóter, preprensa la gorra para alisarla, coloca el transfer cubierto con papel Glossy Finish y prensa a 200 °C (392 °F), presión media-alta, unos 30 s; ajusta el tiempo según el color del tejido para evitar transparencias.