

FOREVER Five Star Universal — Ficha técnica

Papel transfer láser de 1 hoja para algodón de tejido grueso en blanco y colores claros. Lavado hasta 60 °C.

Datos del producto

Fabricante	FOREVER GmbH (Alemania)
Sistema	Sistema de 1 papel
Formatos	DIN A4 y DIN A3 · paquetes de 20 o 100 hojas
Impresoras	Copiadoras e impresoras láser color de nueva generación (fusor de alta temperatura) y equipos con aceite de silicona
Soportes	Algodón de tejido grueso en blanco y colores claros; sudaderas, polos, bolsas de yute
Prensado	200 °C · 20-30 s · máx. 5 bar
Retirada	En caliente, inmediatamente
Lavado	Hasta 60 °C

Ajustes de impresión

- Modo de imagen: en espejo.
- Alimentación: bandeja multipropósito (bypass).
- Tipo de papel en el driver: papel grueso («Heavy paper») o similar.

Proceso de transferencia

- Coloca la prenda sobre el plato inferior de la plancha térmica.
- Coloca el papel transfer con la cara impresa hacia abajo sobre la camiseta.
- Si lo deseas, coloca una pieza de fieltro encima.
- Prensa con los valores de la tabla 1.
- Retira el papel transfer inmediatamente. No saques nunca la prenda de la plancha antes de haber retirado el papel transfer.

Tabla 1 · Ajustes de la plancha térmica

Parámetro	Plancha automática	Plancha manual
Presión	Máx. 5 bar (70 PSI)	Alta
Temperatura	200 °C (392 °F)	200 °C (392 °F)
Tiempo con fieltro	20 s	20 s
Tiempo sin fieltro	30 s	30 s

Cuidados de la prenda

- Lavado: hasta 60 °C (programa templado), con la prenda del revés. No uses suavizante ni detergente líquido.
- Secado: no uses secadora. Se recomienda secar al aire, colgada o tendida.
- Planchado: cubre la impresión con papel de horno antes de planchar.

Consejos

- Antes de empezar una producción en serie, haz pruebas de transferencia y de lavado con todos los materiales.
- Impresión a doble cara: coloca la camiseta «abrazando» el plato inferior, de forma que solo se caliente un lado y el diseño de la otra cara no se vuelva a prensar.
- Si la camiseta amarillea, coloca un trozo de fieltro (fleece) sobre ella durante la transferencia.

IMPORTANTE: los valores son orientativos. Cada impresora y cada tejido se comportan de forma distinta; ajusta temperatura, tiempo y presión con pruebas antes de producir en serie.