

FOREVER DTF Metallic — Ficha técnica

Film DTF con efecto metálico oro, plata o bronce incorporado: impresión solo en negro, tacto suave y retirada en frío. Prendas claras y oscuras.

Datos del producto

Fabricante	FOREVER GmbH (Alemania)
Sistema	Film DTF con efecto metálico incorporado
Colores	Oro (Gold), plata (Silver) y bronce (Bronze)
Formatos	Rollos de 30, 45 y 60 cm de ancho × 10 m (rollo de muestra), 50 m o 100 m
Tinta	Solo negro (negro de 4 colores), sin blanco
Soportes	Algodón, poliéster, tejidos mixtos, cuero y seda
Prendas	Claras y oscuras
Retirada	En frío
Lavado	Hasta 40 °C

Preparación del archivo

- Crea el diseño en negro de 4 colores (negro CMYK): 100 % cian, 100 % magenta, 100 % amarillo y 100 % negro.
- No uses blanco ni en el diseño ni en la impresión.
- Los espacios abiertos dentro del diseño deben medir al menos 6 mm.
- No se recomiendan tamaños de letra inferiores a 17 pt.

Impresión

- Usa guantes de látex: las huellas dactilares pueden afectar a la calidad.
- Mantén la superficie limpia y libre de polvo.
- Imprime sobre la cara rugosa o recubierta del film.
- Sigue los ajustes recomendados de tu impresora DTF o de tu software RIP y asegúrate de que la opción de blanco está desactivada.

Polvo DTF y curado

Tras la impresión, aplica el polvo DTF y cura el transfer según las instrucciones del fabricante, sin superar estas temperaturas:

Equipo de curado	Temperatura máxima
Horno	150 °C (302 °F)
Agitador DTF con elementos calefactores por infrarrojos	125 °C (257 °F)

Tabla de prensado · retirada en frío

Soporte	Temperatura	Tiempo	Presión	Fijado
Algodón	160 °C (320 °F)	15 s	Máxima	30 s
Poliéster	120 °C (248 °F)	15 s	Máxima	30 s

Deja enfriar la prenda por completo antes de retirar el film. Después, fija el diseño volviendo a prensar 30 s con presión máxima.

Recomendaciones

- Si pasa recubrimiento sobrante al soporte, retíralo después del fijado con cinta de aplicación o cinta de transporte.

- El efecto metálico luce más en zonas macizas de negro de 4 colores que en líneas finas; evita degradados y elementos fotográficos.

Cuidado de la prenda

- Lavado: hasta 40 °C (104 °F) en programa de agua fría y con la prenda del revés. El límite real depende también del polvo y de la tinta DTF utilizados.
- No uses suavizante ni detergente líquido.
- Secado: no uses secadora; tiende la prenda al aire.
- Planchado: cubre el estampado con papel de horno o plancha la prenda del revés.

Instrucciones importantes

- Antes de una producción en serie, haz siempre pruebas de impresión y de lavado con todos los materiales.
- Estampado a doble cara: coloca la prenda sobre el plato inferior de la plancha, de forma que el plato quede dentro de la prenda. Así solo se calienta la cara que se está prensando y el primer diseño no se daña.

Soporte técnico del fabricante: support@forever-ots.com · www.forever-ots.com/contact. Distribuidor oficial en España: M2M Sistemas · 91 641 81 74 · m2m.es