FOREVER DTF Glitter — Ficha técnica

Film DTF con purpurina incorporada para estampados a todo color (CMYK + blanco), tacto suave y retirada en tibio o en frío. Prendas claras y oscuras.

Datos del producto

Fabricante	FOREVER GmbH (Alemania)
Sistema	Film DTF con efecto purpurina incorporado
Formatos	Rollos de 30, 45 y 60 cm × 10 m (muestra), 50 m o 100 m · hojas DIN A3 y DIN A4
Tinta	CMYK + blanco
Soportes	Algodón, poliéster, tejidos mixtos, cuero y seda
Prendas	Claras y oscuras
Retirada	En tibio o en frío
Lavado	Hasta 40 °C

Impresión

- Usa guantes de látex: las huellas dactilares pueden afectar a la calidad.
- Mantén la superficie limpia y libre de polvo.
- Imprime sobre la cara rugosa o recubierta del film.
- Sigue los ajustes recomendados de tu impresora DTF o de tu software RIP. A diferencia de DTF Effect y DTF Metallic, DTF Glitter se imprime con base blanca (CMYK + blanco).

Polvo DTF y curado

Tras la impresión, aplica el polvo DTF y cura el transfer según las instrucciones del fabricante del polvo, sin superar estas temperaturas:

Equipo de curado	Temperatura máxima
Horno	135 °C (275 °F)
Agitador DTF con elementos calefactores por infrarrojos	100 °C (212 °F)

Tabla de prensado · retirada en tibio o en frío

Soporte	Temperatura	Tiempo	Presión	Fijado
Algodón	150 °C (302 °F)	10-15 s	2 bar (29 PSI), media	30 s · 3 bar (43 PSI), media-alta
Poliéster	135 °C (275 °F)	10 s	2 bar (29 PSI), media	30 s · 3 bar (43 PSI), media-alta

Saca primero la prenda de la plancha y después retira el film, en tibio o en frío. A continuación, vuelve a prensar (fijado) para asentar la purpurina y mejorar la resistencia al lavado.

Cuidado de la prenda

- Lavado: hasta 40 °C (104 °F) en programa de agua fría y con la prenda del revés. El límite real depende también del polvo y de la tinta DTF utilizados. Los colores ganan intensidad tras el primer lavado.
- No uses suavizante ni detergente líquido.
- Secado: no uses secadora; tiende la prenda al aire.
- Planchado: cubre el estampado con papel de horno o plancha la prenda del revés.

Instrucciones importantes

- Antes de una producción en serie, haz siempre pruebas de impresión y de lavado con todos los materiales.

- Estampado a doble cara: coloca la prenda sobre el plato inferior de la plancha, de forma que el plato quede dentro de la prenda. Así solo se calienta la cara que se está prensando y el primer diseño no se daña.

Soporte técnico del fabricante: support@forever-ots.com · www.forever-ots.com/contact. Distribuidor oficial en España: M2M Sistemas · 91 641 81 74 · m2m.es