

FOREVER DTF Effect — Ficha técnica

Film DTF de retirada en frío para combinar con láminas Hot Stamping: imprime solo en negro y consigue acabados holográficos, cromados o arcoíris. Prendas claras y oscuras.

Datos del producto

Fabricante	FOREVER GmbH (Alemania)
Sistema	Film DTF + láminas Hot Stamping (se venden aparte)
Formatos	Rollos de 30, 45 y 60 cm de ancho × 10 m (rollo de muestra), 50 m o 100 m
Tinta	Solo negro (negro de 4 colores), sin blanco
Soportes	Algodón, poliéster, tejidos mixtos, cuero y seda
Prendas	Claras y oscuras
Retirada	En frío
Lavado	Hasta 40 °C

Preparación del archivo

- Crea el diseño en negro de 4 colores (negro CMYK): 100 % cian, 100 % magenta, 100 % amarillo y 100 % negro.
- No uses blanco ni en el diseño ni en la impresión.
- Los espacios abiertos dentro del diseño no deben ser inferiores a 6 mm.
- No se recomiendan tamaños de letra inferiores a 17 pt.

Impresión

- Usa guantes de látex: las huellas dactilares pueden afectar a la calidad.
- Mantén la superficie limpia y libre de polvo.
- Imprime sobre la cara rugosa o recubierta del film.
- Sigue los ajustes recomendados de tu impresora DTF o de tu software RIP y asegúrate de que la opción de blanco está desactivada.

Polvo DTF y curado

Tras la impresión, aplica el polvo DTF y cura el transfer según las instrucciones del fabricante del polvo, sin superar estas temperaturas:

Equipo de curado	Temperatura máxima
Horno	135 °C (275 °F)
Agitador DTF con calefacción por infrarrojos	100 °C (212 °F)

Tabla de prensado · plancha manual o automática

Paso	Material	Temperatura	Tiempo	Presión	Retirada
1	DTF Effect sobre la prenda	160-170 °C (320-338 °F)	30 s	3 bar (43 PSI), alta	En frío
2	Lámina Hot Stamping sobre el diseño	160-170 °C (320-338 °F)	40 s	3 bar (43 PSI), alta	En frío

- Tras el primer prensado deja enfriar por completo y retira el film en frío.
- Coloca la lámina Hot Stamping sobre el diseño negro, cúbreala con papel protector (por ejemplo, papel de horno) y realiza el segundo prensado.
- Deja enfriar y retira la lámina en frío para descubrir el efecto final.

Recomendaciones

- Si pasa recubrimiento sobrante a la prenda, retíralo con cinta de aplicación o cinta de transporte antes de aplicar la lámina Hot Stamping.
- Para obtener los mejores resultados, utiliza láminas FOREVER Hot Stamping Foils (más de 50 efectos; muestrario disponible bajo petición).
- Puedes combinar varias láminas en un mismo diseño para conseguir un efecto multicolor.

Cuidado de la prenda

- Lavado: hasta 40 °C (104 °F) en programa de agua fría y con la prenda del revés. El límite real depende también del polvo y de la tinta DTF utilizados.
- No uses suavizante ni detergente líquido.
- Secado: no uses secadora; tiende la prenda al aire.
- Planchado: cubre el estampado con papel de horno o plancha la prenda del revés.

Instrucciones importantes

- Antes de una producción en serie, haz siempre pruebas de impresión y de lavado con todos los materiales.
- Estampado a doble cara: coloca la prenda sobre el plato inferior de la plancha, de forma que el plato quede dentro de la prenda. Así solo se calienta la cara que se está prensando y el primer diseño no se daña.

Soporte técnico del fabricante: support@forever-ots.com · www.forever-ots.com/contact. Distribuidor oficial en España: M2M Sistemas · 91 641 81 74 · m2m.es