

DTF GLITTER

PARA PRENDAS DE COLORES CLAROS Y OSCUROS



IMPRIMIR

Antes de imprimir:

1. Use guantes de látex. Las huellas dactilares pueden afectar la calidad de la impresión. Mantenga la superficie limpia y sin polvo.
2. Imprima sobre la cara rugosa/revestida de la película.

Configuración de la impresora:

3. Siga la configuración recomendada de la impresora DTF o del software RIP.



Polvo para DTF y curado:

4. Aplique el polvo para DTF y cure la transferencia según las instrucciones del fabricante.

¡Atención! Homos: máx. 135°C (275°F) / Agitador para DTF (con elementos calefactores infrarrojos): máx. 100°C (212°F)



PLANCHE SU TRANSFER

Planche su transfer con los parámetros indicados en la tabla a continuación. FOREVER DTF Glitter es un sistema de retirado en **TIBIO/FRÍO** (retire la prenda de la prensa y luego haga el retirado en tibio o frío).

	TEMPERATURA	TIEMPO	PRESION	FIJACION
ALGODON	150°C / 302°F	10-15 seg.	2 Bar / 29 PSI / Medio	30 seg / 3 Bar / 43 PSI / Media-Alta
POLIESTER	135°C / 275°F	10 seg.	2 Bar / 29 PSI / Medio	30 seg. / 3 Bar / 43 PSI / Media-Alta



INSTRUCCIONES DE LAVADO

- Dependiendo del polvo para DTF y la tinta DTF, hasta 40°C / 104°F (ciclo de lavado en frío).
- Los colores se vuelven aún más vibrantes después del primer lavado.
- Dé la vuelta a las prendas antes de lavarlas.
- No utilice suavizante ni detergentes líquidos.
- **No secar en secadora.** Se recomienda secar al aire o al aire libre.
- Al planchar, cubra la impresión con papel de horno o dé la vuelta a la prenda.

INSTRUCCIONES IMPORTANTES

- Antes de comenzar la producción en masa, recomendamos encarecidamente realizar pruebas de impresión y lavado en todos los materiales.
- Impresión a doble cara en textiles:
 - Para imprimir por ambos lados de una camiseta, colóquela sobre la platina inferior de modo que este dentro de la prenda. De esta manera, solo se presiona con calor el lado que está planchando, mientras que el otro lado permanece sin presionar con calor y el diseño original no se daña.