FOREVER GmbH
support@forever-ots.com
www.forever-ots.com/contact

forevertransfers
transferpaper
forevertransfers

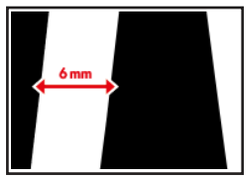
FOREVER®
DIGITAL TRANSFER APPLICATIONS TECHNOLOGY

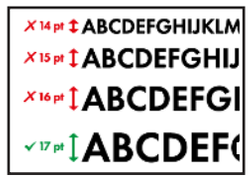
DTF EFFECT

PARA PRENDAS DE COLORES CLAROS Y OSCUROS

PREPARACION DEL ARCHIVO

1. Cree su diseño con **CMYK NEGRO** (Negro de 4 colores*).
   No debe haber blanco ni en el diseño ni en la impresión.
2. Los espacios abiertos dentro del diseño no deben ser menores de 6 mm.
3. También se recomienda no usar tamaños de fuente menores a 17 pt.





IMPRESION

Antes de imprimir:

4. Use guantes de látex. Las huellas dactilares pueden afectar la calidad de la impresión. Mantenga la superficie limpia y sin polvo.
5. Imprima sobre la cara rugosa/revestida de la película.

Configuración de la impresora:

6. Siga la configuración recomendada de la impresora DTF o del software RIP.
7. Asegúrese de que la opción de **blanco esté desactivada**.

Polvo para DTF y curado:

8. Aplique el polvo para DTF y cure la transferencia según las instrucciones del fabricante.
   ¡Atención! Hornos: máx. **135°C (275°F)** / Agitador para DTF (con elementos calefactores infrarrojos): máx. **100°C (212°F)**

* El negro de 4 colores se compone de 100 % Cian, 100 % Magenta, 100 % Amarillo y 100 % Negro!

PLANCHE SU TRANSFER

Planche su transfer con los parámetros indicados en la tabla a continuación. Tanto FOREVER DTF Effect como los Hot Stamping Foils son de despegado en **FRIO.**

		PLANCHA AUTOMATICA	PLANCHA TERMICA MANUAL
PASO 1 DTF SOBRE LA CAMISETA	PRESION	3 Bar / 43 PSI	Alta
	TEMPERATURA	160-170°C / 320-338°F	160-170°C / 320-338°F
	TIEMPO	30 seg.	30 seg.
STEP 2 HSF EN LA CAMISETA	PRESION	3 Bar /43 PSI	Alta
	TEMPERATURA	160-170°C / 320-338°F	160-170°C / 320-338°F
	TIEMPO	40 seg.	40 seg.

RECOMENDACION

- Si se transfiere un exceso de recubrimiento a su sustrato, recomendamos utilizar cinta de aplicación o cinta transportadora para eliminarlo **antes de aplicar el FOREVER Hot Stamping Foil.**
- Para obtener resultados óptimos, recomendamos utilizar **FOREVER Hot Stamping Foils.**

LAVADO

- Dependiendo del polvo par DTF y la tinta DTF, hasta 40 °C / 104 °F (ciclo de lavado en frío). Lavar del revés. No utilizar suavizante ni detergente líquido.

SECADO

- No secar en secadora. Se recomienda secar al aire libre.

PLANCHADO

- Al planchar, cubra la impresión con papel vegetal o dé la vuelta a la prenda.

INSTRUCCIONES IMPORTANTES

- Antes de comenzar la producción en masa, recomendamos encarecidamente realizar pruebas de impresión y lavado en todos los materiales.
- Impresión a doble cara en textiles:
  - Para imprimir por ambos lados de una camiseta, colóquela sobre la platina inferior de modo que este dentro de la prenda. De esta manera, solo se presiona con calor el lado que está planchando, mientras que el otro lado permanece sin presionar con calor y el diseño original no se daña.