

ESPECIFICACIONES

Composición	Espesor Medio	Transportador	Certificaciones
PU	100 micras	Poliéster no adhesivo	REACH compliant VEGANOK AZIENDA N. 1004

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

SE APLICA SOBRE	AJUSTES DE CORTE			INSTRUCCIONES DE PLANCHADO			
algodón, poliéster, mezcla/algodón poliéster, Elastano (no recomendado en tejidos tratados o sublimados)	Cuchilla	Presión	Velocidad	Tiempo	Temperatura	Presión	Pelar
	45°	50 gf	20 cm/seg	15 segundos	155°C (311°F)	Media (2,5/3,5 bar)	en caliente

- Imprimir, cortar y despegar el exceso de material
- Retirar la impresión del soporte a mano o con la ayuda del TTD Advanced
- Sin TTD = precalentar el plato inferior a 155°C durante 5 segundos*, cerrando la plancha
- Coloca la decoración sobre la tela (*sin TTD cubrir con papel de horno)
- Aplicar siguiendo los parámetros recomendados y retirar el TTD / papel de horno en caliente

PUNTOS FUERTES

- Para diseños de una sola pieza, compactos, no es necesario usar transportador
- Indicado para la gran mayoría de sistemas de tinta de inyección
- Acabado en mate y brillo, en función de la clase de papel de horno o de papel siliconado
- Pelado rápido

*Debido a la gran variedad de impresoras domésticas y tintas ink jet, en caso de aplicación sobre prendas 100% algodón blancas o de colores claros, se recomienda realizar un ciclo de lavado a 40°C de al menos 60 minutos (sin girarla al revés) antes de utilizar la prenda.

CICLO DE VIDA DEL PRODUCTO E INSTRUCCIONES DE LAVADO

Lavado	Planchado	Secado	Lavado en seco	Durabilidad	Temperatura Almacenaje	Condiciones Almacenaje	Bobina
hasta 40°C, al revés	SI, al revés	SI, (programa sintético)	NO	hasta 2 años	Entre 18°C y 26°C	Evitar luz solar y polvo	Posición Vertical

- Esperar 24 horas después de la primera aplicación antes del lavado
- Seguir las instrucciones de la etiqueta de la prenda
- No usar blanqueadores ni agentes químicos agresivos

Este documento puede estar sujeto a variaciones. Las versiones actualizadas están disponibles en www.siser.com Para mas información, rogamos contacten con nuestro departamento de ventas.



Siser s.r.l.
Viale della Tecnica, 18
36100 Vicenza - Italy

Tel. +39 0444.287960
Fax +39 0444.287959
info@siser.it
www.siser.com

r.e.a. vi 171856
reg. imp. vi n° 14971
c.s. € 103.300 i.v.
p.iva 01591490246



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID: 9109027958



Ajustes de secado para diferentes tintas

Impresoras	Ink	Temperatura Print/Dryer	Tiempo de secado después de imprimir
HP	LATEX	85°C	---
ROLAND	TRUEVIS 2	35-40°C	180 min.
ROLAND	ECO-SOL MAX 3	35-40°C	120 min.
ROLAND	ECO-SOL MAX	35-40°C	120 min.
MIMAKI	SS21	40-45°C	60 min.
EPSON	BASADO EN AGUA	AMBIENTE	---

nota: dado el gran número de tintas e impresoras, recomendamos realizar una prueba antes de lanzar una producción.

compruebe si existe un perfil de impresión específico para su impresora o combinación de tintas.

descargar perfil:



Este documento puede estar sujeto a variaciones. Las versiones actualizadas están disponibles en www.siser.com Para mas información, rogamos contacten con nuestro departamento de ventas.



Siser s.r.l.
Viale della Tecnica, 18
36100 Vicenza - Italy

Tel. +39 0444.287960
Fax +39 0444.287959
info@siser.it
www.siser.com

r.e.a. vi 171856
reg. imp. vi n° 14971
c.s. € 103.300 i.v.
p.iva 01591490246

