

MULTI-TRANS PRO PARA SUPERFICIES DURAS

SISTEMA-1-PAPEL



PARAMETROS IMPRESORA LASER

TONER BLANCO (CMYW)

OKI PRO8432WT

- Imagen modo espejo
- **Tipo material: UserType 1**
- Alimentador Multi-Usos
- **+1 Densidad de color**

OKI PRO7411/711WT& PRO9420/920WT

- Imagen modo espejo
- **Tipo material: User Type 1**
- Alimentador Multi-Usos
- **-2 Densidad toner blanco**

FOREVER TRANSFER RIP

- Imagen modo espejo
- **Tipo de material: UserType 1**
- Detección automática bandeja
- **White fill-up to: max. 180%**

5-COLORES IMPRESORA (CMYKW)

OKI PRO9541WT

- Imagen modo espejo
- Tipo papel: FORVLDLT
- Relleno de blanco: max. 60%
- Alimentador Multi-Usos
- **-3 Densidad toner blanco**

FOREVER TRANSFER RIP

- Imagen modo espejo
- **Tipo de material: UserType 1**
- Detección automática bandeja
- **White fill-up to: max. 180%**

CMYK

OKI C834 (C8X4-SERIES)

- Imagen modo espejo
- Tipo de material: UserType 8
- Alimentador Multi-Usos

OTROS MODELOS

- Transparente/Papel pesado 3 o similares
- Contactenos para verificar que su impresora láser sea compatible.

Dónde comprar



PROCESO PARA LA TRANSFERENCIA

1. Pre planchar el producto con la silicona recomendada y ajustes que aparecen en la tabla inferior.
2. Colocar el diseño sobre el producto con la cara impresa hacia abajo, si es necesario fijarlo con cinta térmica adhesiva.
3. Planchar el transfer con los parámetros de la tabla inferior y cubrir con la alfombrilla de silicona recomendada.
4. Retirar el transfer siguiendo las indicaciones de la tabla inferior.
ATENCION : En este punto, el material está muy caliente. Tome precauciones al manipularlo.
5. Si se indica en la tabla inferior, vuelva a planchar con la misma temperatura del paso 3 durante 2 a 5 seg.



AJUSTES

SOPORTES/PRODUCTOS							
	TEMP	T. PRE-PLANCHADO + TIEMPO PLANCHADO	PRESION	ALFOMBRILLA SILICONA	TEMP RETIRADA		PLANCHADO FINAL
					CMYK	CMYW	
MADERA	135°C/275°F	20 + 30-35 seg.	Media	-	Templado	Caliente	No
PAPEL	135°C/275°F	2 + 5-10 seg.	Media / Alta	-	Templado	Caliente	No
TARJETA	135°C/275°F	2 + 15-20 seg.	Media / Alta	-	Templado	Caliente	No
ALUMINIO	135°C/275°F	0 + 90 seg.	Alta	Rápida	Caliente	Caliente	No
CRISTAL	135°C/275°F	45 + 45-60 seg.	Alta	Rápida	Templado	Caliente	Sí
CUERO	135°C/275°F	5 + 10-15 seg.	Media	-	Templado	Caliente	No
CORCHO	135°C/275°F	30 + 35 seg.	Media / Alta	Rápida	Templado	Caliente	Sí
TAZAS	160°C/320°F	0 + 60 seg.	Alta	Para tazas	Templado	Caliente	No
ESPEJOS	135°C/275°F	45 + 45-60 seg.	Alta	Rápida	Templado	Caliente	Sí
POSAVASOS	135°C/275°F	2 + 15-20 seg.	Media / Alta	-	Templado	Caliente	No
SERVILLETAS	135°C/275°F	2 + 5-10 seg.	Media	-	Templado	Caliente	No
VASOS DE PLASTICO (PP)	110°C/230°F	0 + 180 seg.	Media	Para tazas	Templado	Caliente	No
PORTADAS DE LIBROS (SIN RECUBRIMIENTO)	135°C/275°F	20 + 30-35 seg.	Media	-	Templado	Caliente	No



RECOMENDACIONES

- Elimine el polvo, los revestimientos, los productos químicos y las grasas de las superficies del sustrato antes de la transferencia. Las superficies de metal y vidrio se pueden limpiar con alcohol.
- El uso de la almohadilla de silicona ayuda a distribuir el calor de manera uniforme a lo largo de la transferencia.
ATENCION: Los parámetros de planchado pueden variar cuando se utiliza una almohadilla de silicona.
- Si se le han transferido partículas en exceso, puede eliminarlas fácilmente frotándolas con un paño.