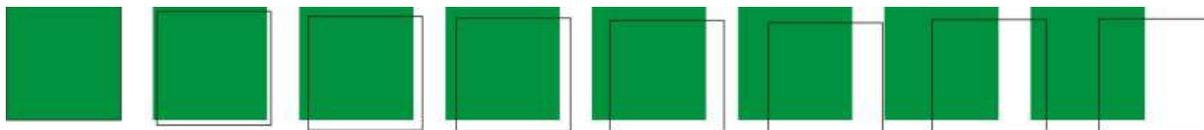


Para ajustar la impresión y el corte tenemos dos maneras:

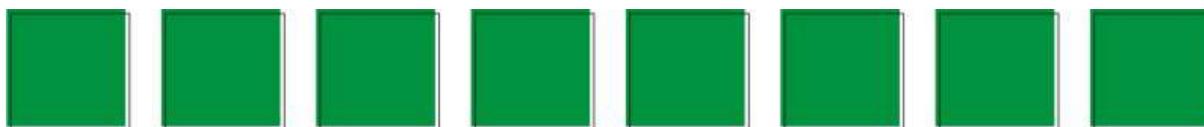
1º Caso

Si el corte se nos ha desplazado progresivamente, es decir, si el corte ha salido bien en la primera figura y en el resto de figuras se va desplazando mas.



2º Caso

Todas las figuras salen desplazadas.



Solución 1º Caso

Dependiendo que modelo ROLAND tengamos lo haremos de una manera u otra.

Para modelos:

***VersaCamm**

SP-300 , SP-300 V, SP-540 V

***Soljet Pro II**

SC - 540 EX , SC -540.

Lo que haremos es pulsar la tecla **MENU** , le daremos a la tecla **↓** hasta encontrar una opción que pone ENV. MATCH y pulsaremos la tecla **↳** entonces el carro se irá hacia la izquierda y volverá a la derecha pulsaremos otra vez la tecla **↳** y le daremos a la tecla **MENU** dos veces hasta que nos salga en el display la medida, y ya estará lista para poder mandar otra vez la impresión.

NOTA: *Es aconsejable el hacer estos pasos antes de mandar imprimir y cortar.*

***VersaCamm**

SP-300i , SP-540i , VP-300, VP-300i , VP-540 , VP-540i

Lo que haremos es , levantar la palanca de los rodillos y volverla a bajar , esto hará que el plotter haga una lectura del encoder y se ajustará.

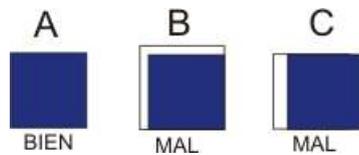
***Soljet Pro III**

XC-540, XC-540 W

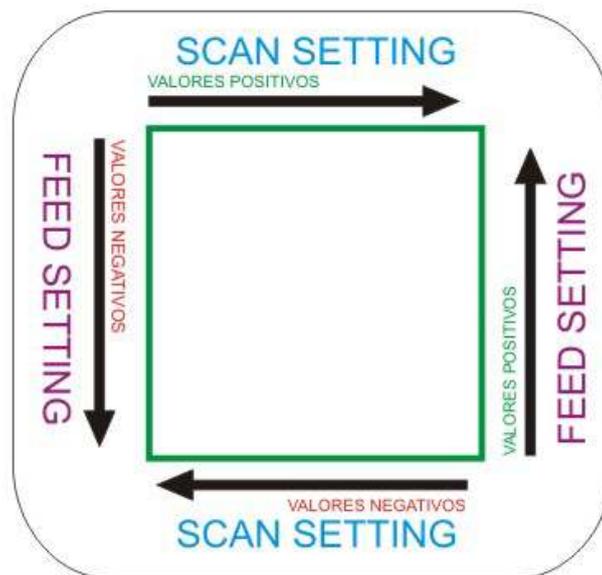
Lo que haremos es , levantar la palanca de los rodillos y volverla a bajar , después daremos a la tecla **SETUP** para que vuelva a medir esto hará que el plotter haga una lectura del encoder y se ajustará.

Solución 2º Caso

Lo primero que haremos será crearnos en nuestro programa de diseño(Corel Draw, Freehand ,), un cuadrado de 2cm x. Cuando lo hemos diseñado lo que haremos es ,que, lo abriremos en el Rip y lo mandaremos a imprimir y cortar, y nos fijamos como a quedado el cuadrado.



En el caso que nuestro cuadrado fuera el A estaría bien ajustado, en el caso que fuera el caso B o C nuestro corte estaría desajustado con lo cual habría que ajustarlo, para ello vamos a utilizar este dibujo como referencia:



Dependiendo que modelo ROLAND tengamos lo haremos de una manera u otra.
Para modelos:

***VersaCamm**

SP-300 , SP-300 V, SP-540 V

***Soljet Pro II**

SC - 540 EX , SC -540.

Para cambiar estos valores nos vamos al plotter y pulsamos la tecla **MENU** y pulsamos la tecla **↓** que lleguemos a una opción que se llama PRINT CUT ADJ , pulsamos la tecla **→** lo primero que nos saldría sería TEST PRINT si pulsamos la tecla **↓** nos aparecerá SCAN SETTING si pulsamos **→** en la parte izquierda tenemos los valores que tiene la máquina y en la parte derecha los valores que le vamos a cambiar pulsamos la tecla **↓** si queremos poner un valor inferior y la tecla **↑** si queremos poner un valor positivo por ultimo pulsamos la tecla **ENTER** y probaríamos a imprimir otra vez la prueba. Para cambiar los valores de FEED SETTING pulsamos la tecla **MENU** y pulsamos la tecla **↓** hasta que lleguemos a una opción que se llama PRINT CUT ADJ , pulsamos la tecla **→** lo primero que nos saldría sería TEST PRINT si pulsamos la tecla **↓** dos veces nos aparecerá FEED SETTING si pulsamos **→** en la parte izquierda tenemos los valores que tiene la máquina y en la parte derecha los valores que le vamos a cambiar pulsamos la tecla **↓** si queremos poner un valor inferior y la tecla **↑** si queremos poner un valor positivo por ultimo pulsamos la tecla **ENTER** y probaríamos a imprimir otravez la prueba.

***VersaCamm**

SP-300i , SP-540i , VP-300, VP-300i , VP-540 , VP-540i

***Soljet Pro III**

XC-540, XC-540 W

Para cambiar estos valores pulsamos la tecla  le damos a la tecla  y nos aparece en el Menú CUTTING MENU pulsamos la tecla  y nos aparece PRINT CUT ADJ volvemos a pulsar  y nos aparece TEST PRINT nosotros pulsaremos la tecla  y nos aparecería SETTING pulsamos la tecla  en el display aparece F: 0.00 (valor del FEED que tiene la maquina) el valor de al lado es el valor que le vamos a poner, también aparece S: 0.00 (valor del SCAN que tiene la maquina) el valor de al lado es el valor que le vamos a poner, con la tecla  ponemos los valores del FEED positivos con la tecla  ponemos los valores del FEED negativos, con la tecla  ponemos los valores del SCAN positivos y con la tecla  ponemos los valores del SCAN negativos. Por últimos pulsaremos la tecla  y volveremos a hacer la prueba.

EJEMPLO

Si tuviésemos el caso C en el SCAN SETTING pondríamos para regularlo por ejemplo si tuviésemos 0 pues pondríamos +0.5 y pulsaríamos la tecla ENTER para confirmarlo. Volveríamos a imprimir el cuadrado y veríamos si lo hubiesemos corregido sino fuese así repetir el proceso hasta ajustarlo.

Si tuviésemos el caso B en el SCAN SETTING pondríamos para regularlo por ejemplo si tuviésemos 0 pues pondríamos +0.5 y pulsaríamos la tecla ENTER para confirmarlo y en el FEED SETTING si tuviésemos 0 pondríamos -0.5 y pulsaríamos la tecla ENTER. Volveríamos a imprimir el cuadrado y veríamos si lo hubiesemos corregido sino fuese así, repetir el proceso hasta ajustarlo.



SERVICIO TÉCNICO