

**Equipo de fresado en 3D**

# **MDX-40R**

**Rápida y rentable creación de prototipos, piezas y maquetas**

**MDX-40 – La solución SRP® interna perfecta**



MODELA Player4 y panel de operaciones en pantalla para personalizar los ajustes

## **Características:**

- Eje giratorio incluido para un fresado desatendido de dos o cuatro superficies
- El área de trabajo es perfecta para tareas de tamaño medio – 305 mm (X) x 305 mm (Y) x 105 mm (Z)
- Proporciona un rendimiento de alta velocidad con un rotor de 15.000 rpm
- Incluye el software de Roland de fácil uso -- MODELA Player 4, software CAM, software de simulación Virtual MODELA, etc.
- El conmutador de paro de emergencia y la cubierta del equipo proporcionan seguridad y un entorno de trabajo limpio y silencioso

## Especificaciones

| MDX-40                                     |   |                                  |
|--|---|----------------------------------|
| Materiales aceptados                       | Resinas como madera química y cera para modelar (no acepta metal)   |                                  |
| Recorridos operativos en los ejes X, Y y Z | 305 (X) x 305 (Y) x 105 (Z) mm  |                                  |
| Distancia de la punta del rotor a la mesa  | Máximo de 125 mm  |                                  |
| Tamaño de la mesa                          | 305 (Ancho) x 305 (Profundo) mm   |                                  |
| Peso de las piezas de trabajo cargables    | 4 Kg  |                                  |
| Motor del eje XYZ                          | Motor de impulsos   |                                  |
| Valores de avance                          | Eje XY: de 0,1 a 50 mm/seg.<br>Eje Z: de 0,1 a 30 mm/seg.   |                                  |
| Resolución del software                    | 0,01 mm/paso  |                                  |
| Resolución mecánica                        | 0,002 mm/paso   |                                  |
| Motor del rotor                            | Motor sin escobillas CC, 100 W máximo   |                                  |
| Tipo de rotor                              | Rotor de modelado   |                                  |
| Rotación del rotor                         | De 4500 a 15000 rpm   |                                  |
| Portaherramientas                          | Collar  |                                  |
| Interface                                  | Conector USB, conector del sensor, conector de ampliación   |                                  |
| Alimentación                               | Voltaje y frecuencia  | De 100 a 240 de CA 10%, 50/60 Hz |
|  | Cap. de alimentación requerida  | 2,1 A                            |
| Consumo                                    | 210 W aproximadamente   |                                  |
| Nivel de ruido                             | Funcionamiento sin carga: 56 dB (A) o inferior, espera: 42 dB (A) o inferior (Normativa ISO7779)  |                                  |
| Dimensiones                                | 669 (ancho) x 760 (profundo) x 554 (alto) mm  |                                  |
| Peso                                       | 66 Kg   |                                  |
| Dimensiones del embalaje                   | 785 (ancho) x 885 (profundo) x 735 (alto) mm  |                                  |
| Peso del embalaje                          | 73 Kg   |                                  |
| Temperatura en funcionamiento              | De 5 a 40°C   |                                  |
| Humedad en funcionamiento                  | De 35 a 80% (sin condensación)  |                                  |
| Accesorios                                 | Cable de alimentación, collar, sensor, llave hexagonal, destornilladores hexagonales, llave inglesa, CD-ROM Roland Software Package, CD-ROM MODELA Player4, Manual del usuario, Guía de configuración e instalación Roland Software Package, Guía de configuración e instalación MODELA Player4 |                                  |

## Opciones

diám. = diámetro del mango, L = longitud global,  
Anch. = anchura de la cuchilla

unidad: mm diám. = diámetro del canal, R = radio del canal, l = longitud del canal,  
d = diámetro de mango, L = longitud global, NT = número de canales

| Elemento  | Modelo  | Descripción  |
|---|---|--|
| Cortadoras de grabado (para plástico)             | ZEC-A4013   | Carburo cementado diám. 4,36 x 165 (L) x 0,127 (Anch.) |
|   | ZEC-A4025   | Carburo cementado diám. 4,36 x 165 (L) x 0,254 (Anch.) |
|   | ZEC-A4051   | Carburo cementado diám. 4,36 x 165 (L) x 0,508 (Anch.) |
|   | ZEC-A4076   | Carburo cementado diám. 4,36 x 165 (L) x 0,762 (Anch.) |
| Cortadoras de grabado, redondeado (para plástico) | ZEC-A4013-QR  | Carburo cementado diám. 4,36 x 165 (L) x 0,13 (Anch.)  |
|   | ZEC-A4025-QR  | Carburo cementado diám. 4,36 x 165 (L) x 0,25 (Anch.)  |
| Cortadoras de grabado, paralelo (para plástico)   | ZEC-A4150   | Carburo cementado diám. 4,36 x 165 (L) x 1,52 (Anch.)  |
|   | ZEC-A4190   | Carburo cementado diám. 4,36 x 165 (L) x 1,91 (Anch.)  |
|   | ZEC-A4230   | Carburo cementado diám. 4,36 x 165 (L) x 2,29 (Anch.)  |
|   | ZEC-A4320   | Carburo cementado diám. 4,36 x 165 (L) x 3,175 (Anch.) |
|   | ZEC-A4380   | Carburo cementado diám. 4,36 x 165 (L) x 3,81 (Anch.)  |
| ZEC-A4430   | Carburo cementado diám. 4,36 x 165 (L) x 4,34 (Anch.) |  |

| Elemento                              | Modelo     | Descripción  |
|---------------------------------------|------------|--|
| Collares (para fresadoras de acabado) | ZC-23      | diám.6mm, diám.5mm, diám.4mm, diám.3mm, incluye 1u. cada uno |
|                                       | ZC-23-3175 | diám.3,175 mm  |
|                                       | ZC-23-6    | diám.6 mm  |
|                                       | ZC-23-6.35 | diám.6.35 mm   |
| Collares (para cortadora de diamante) | ZC-E436    | diám.4,36 mm   |
| Hoja adhesiva para fijar el material  | AS-10      | 210 mm x 140 mm, incluye 10 hojas                            |
| Madera química                        | ZSM-SS     | 97 mm x 147 mm x 50 mm, incluye 5 u.                         |
| Cera                                  | ZW-200     | 75 mm x 175 mm x 38 mm, incluye 10 u.                        |

| Elemento                         | Modelo                           | Descripción   |
|----------------------------------|----------------------------------|---|
| Fresadoras para acabado cuadrado | ZHS-100                          | Acero de alta velocidad diám.1 3(l) x 6(d) x 50(L) x 2NT              |
|                                  | ZHS-200                          | Acero de alta velocidad diám.2 6(l) x 6(d) x 50(L) x 2NT              |
|                                  | ZHS-300                          | Acero de alta velocidad diám.3 10(l) x 6(d) x 50(L) x 2NT             |
|                                  | ZHS-400                          | Acero de alta velocidad diám.4 8(l) x 6(d) x 60(L) x 2NT              |
|                                  | ZHS-500                          | Acero de alta velocidad diám.5 10(l) x 6(d) x 60(L) x 2NT             |
|                                  | ZHS-600                          | Acero de alta velocidad diám.6 15(l) x 6(d) x 55(L) x 2NT             |
|                                  | ZHS-3015                         | Acero de alta velocidad diám.3 15(l) x 6(d) x 50(L) x 2NT incluye 2u. |
|                                  | ZUS-300                          | Carburo cementado diám.3 15(l) x 3(d) x 60(L) x 2NT                   |
|                                  | ZUS-400                          | Carburo cementado diám.4 20(l) x 4(d) x 60(L) x 2NT                   |
|                                  | ZUS-500                          | Carburo cementado diám.5 25(l) x 5(d) x 60(L) x 2NT                   |
|                                  | ZUS-600                          | Carburo cementado diám.6 25(l) x 6(d) x 60(L) x 2NT                   |
|                                  | Fresadoras para acabado circular | ZUB-150   |
| ZUB-200                          |                                  | Carburo cementado R 2,0 12 (l) x 4 (d) x 65 (L) x 2 NT                |
| ZUB-250                          |                                  | Carburo cementado R 2,5 20 (l) x 5 (d) x 65 (L) x 2 NT                |
| ZUB-300                          |                                  | Carburo cementado R 3,0 30 (l) x 6 (d) x 65 (L) x 2 NT                |

Roland se reserva el derecho de realizar cambios en las especificaciones, los materiales o los accesorios sin previo aviso. El resultado final puede variar. Para conseguir una calidad óptima, debe realizarse un mantenimiento periódico de los componentes críticos. Para más detalles, contacte con su distribuidor Roland. No se cubren otras garantías a excepción de las explícitamente indicadas. Roland no será responsable de los daños o incidentes, previsibles o no, causados por defectos en tales productos. Todas las otras marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

**Roland**<sup>®</sup>

**DISTRIBUIDOR AUTORIZADO:**

Impreso en España

**Roland Iberia, S.L.**  
Paseo García Faria, 33-35, escalera A, 1º 1ª - 08005 Barcelona, España  
Tel: 93 493 91 00 - Fax: 93 307 45 03

[www.rolanddg.es](http://www.rolanddg.es)